

T-99 PROX-SVERS® ИНЕРТНЫЕ ШАРЫ ОПОРНОГО СЛОЯ КАТАЛИЗАТОРА

Шары опорного слоя катализатора T-99 PROX-SVERS®, состоящие из спеченного альфа-оксида алюминия с очень низким содержанием примесей, инертны в большинстве химических сред.

Из-за низкого содержания диоксида кремния, шары T-99 отлично подходят для применения при высоких температурах и пониженном давлении, т.к. выщелачивание SiO₂ сводится к минимуму. Это актуально для риформеров при производстве синтез-газа.

Шары T-99 с низким содержанием прочих примесей рекомендуются для использования с вспомогательными адсорбентами, используемых при очистке химически реактивных мономеров, таких как этилен и пропилен.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%)	
Оксид алюминия, Al ₂ O ₃	> 99,0
Диоксид кремния, SiO ₂	<0,35
Железо, Fe ₂ O ₃	<0,15
Сода, Na ₂ O	<0,5
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	
форма выпуска	сферическая
Средняя устойчивость к дроблению, фунты (кг) 1/16" (1,0 – 2,0 мм)	120 (55)
1/8" (3,2 мм)	400 (181)
1/4" (6,4 мм)	600 (272)
5/16" (7,9 мм)	700 (317)
1/2" (12,7 мм)	2300 (1043)
5/8" (15,9 мм)	> 3000 (1360)
3/4" (19,0 мм)	> 3000 (1360)
1" (25,4 мм)	> 5000 (2268)
2" (50,8 мм)	> 5000 (2268)
3" (75 мм)	> 5000 (2268)
4" (100 мм)	> 5000 (2268)
Плотность рыхлой упаковки, фунт/фут ³ (кг/м ³)	<= 1 – ¼"
	125 – 135 (2003 – 2163)
Фактическая плотность частиц, фунт/фут ³ (г/см ³)	>= 1 – ½"
	115 – 125 (1842 – 2003)
Абсорбция воды, %	< 1"
	< 1
Максимальная рабочая температура, ° F (° C)	>= 1"
	< 5
Максимальная рабочая температура, ° F (° C)	3272 (1800)
Термостойкость UOP	Соответствует
Устойчивость к резкому изменению давления UOP	Соответствует