

T-99,5 PROX-SVERS® ИНЕРТНЫЕ ШАРЫ ОПОРНОГО СЛОЯ КАТАЛИЗАТОРА

Шары опорного слоя катализатора T-99,5 PROX-SVERS®, состоящие из спеченного альфа-оксида алюминия с очень низким содержанием примесей, инертны в большинстве химических сред.

Из-за низкого содержания диоксида кремния, шары T-99,5 отлично подходят для применения при высоких температурах и пониженном давлении, т.к. выщелачивание SiO₂ сводится к минимуму. Это актуально для риформеров при производстве синтез-газа.

Шары T-99,5 с низким содержанием прочих примесей рекомендуются для использования с вспомогательными адсорбентами, используемых при очистке химически реактивных мономеров, таких как этилен и пропилен.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (%)		
Оксид алюминия, Al ₂ O ₃	≥99.5	
Диоксид кремния, SiO ₂	0.15	
Железо, Fe ₂ O ₃	<0.10	
Сода, Na ₂ O	< 0.2	
ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		
форма выпуска	сферическая	
Средняя устойчивость к дроблению, фунты (кг)	120 (55)	
1/8" (3,2 мм)	400 (181)	
1/4" (6,4 мм)	600 (272)	
5/16" (7,9 мм)	700 (317)	
1/2" (12,7 мм)	2300 (1043)	
5/8" (15,9 мм)	>3000 (1360)	
3/4" (19,0 мм)	>3000 (1360)	
1" (25,4 мм)	>5000 (2268)	
2" (50,8 мм)	>5000 (2268)	
3" (75 мм)	>5000 (2268)	
4" (100 мм)	>5000 (2268)	
Плотность рыхлой упаковки, фунт/фут ³ (кг/м ³)	≤ 1-1/4" 125 – 135 (2003 - 2163)	≥ 1-1/2" 115 - 125 (1842 - 2003)
	Фактическая плотность частиц, фунт/фут ³ (г/см ³)	
225 (3.6)		
Абсорбция воды, %	< 1"	≥ 1"
	< 1	< 5
Максимальная рабочая температура, ° F (° C)	3272 (1800)	
Термостойкость UOP	Соответствует	
Устойчивость к резкому изменению давления UOP	Соответствует	